

沿革

- 昭和18年 大智 明、川辺郡川西町にて鍛造工場を創業
- 昭和29年 株式会社大智鍛造所を設立
- 昭和32年 設備工事部門開設、営業開始
- 昭和45年 川西市加茂(現在地)に工場建設、移転
- 昭和47年 フリー鍛造から型打鍛造に移行する
- 平成12年 大智靖志 代表取締役就任
- 平成15年 鍛造工場改築、5号ライン(1tonハンマ)増設
- 平成19年 6号ライン(1tonハンマ)増設
- 平成28年 7号ライン(1tonハンマ)増設
- 平成30年 久代工場を拡張し、検査工場を建設



本社・工場

〒666-0025 兵庫県川西市加茂6丁目45-1
TEL (072) 759-4969(代表)
FAX (072) 759-8752

久代工場

〒666-0024 兵庫県川西市久代1丁目6-6



鍛造工場(敷地総面積4,385㎡)



久代工場(敷地総面積2,745㎡)

<https://www.ohchi-forging.jp>





株式会社 大智鍛造所

大智鍛造所は創業1943年以来、70年以上にわたり堅実に歩んでまいりました。近年は自動車・建設機械・農業機械向け部品を中心に、幅広い業種の各種鍛造品を製造しております。

当社は鍛造の中でも、特にエアースタンプハンマによる熱間型打鍛造を得意としており、複雑な形状の鍛造品を短納期で製造することが可能です。また、長年培った熟練工の技を継承することにより、より高精度、高品質な製品造りに日々努めてまいりました。今後もお客様からの多様なニーズにこの強みを活かし、常にお客様にとって信頼できるパートナーとしてお役に立てますよう、企業としての発展を目指してまいります。

経営理念

私たちが志すもの
それは社員一人ひとりの人間的成長と会社の安定成長です

私たちが目指すもの
それは鉄を鍛え 鉄を活かしてお客様に満足をお届けすることです

事業内容

鍛造部門

金型設計、製作から鍛造、冷間コイニング、検査まで一貫生産。また、エアースタンプハンマ7ラインを効率よく稼働させることにより、複雑な形状でも短納期で生産することが可能です。

- 自動車 部品各種
- 農業機械 部品各種
- 建設機械 部品各種

※製品重量0.1～5kg、全長500mmまで製造可能

設備工事部門

長年自動車メーカーの協力工場として工場内設備の改善、建屋の補修工事等に携わってきました。

- 鉄骨建築、鋼構造物の製作
- 空調関係ダクト工事
- 運搬省力機器等の製作、据付
- 工場内ミーティングルームの設置
- 台車、パレット、ジグ関係の設計、製作等



売上高 (平成31年4月期)

総売上: **20億4,582万円**

鍛造部門: 15億779万円 設備工事部門: 5億3,803万円

従業員数

47名

主要機械設備

鍛造設備

1号ライン	エアースタンプハンマ トリミングプレス インダクションヒータ	1ton 110ton 350kw	大谷機械 アマダ 三井造船
2号ライン	エアースタンプハンマ トリミングプレス インダクションヒータ	1ton 110ton 350kw	大谷機械 アマダ 三井造船
3号ライン	エアースタンプハンマ トリミングプレス インダクションヒータ	0.75ton 110ton 300kw	大谷機械 アマダ 三井造船
4号ライン	エアースタンプハンマ トリミングプレス インダクションヒータ	1.5ton 150ton 400kw	大谷機械 アイダ ウチノ
5号ライン	エアースタンプハンマ トリミングプレス ガス回転炉	1ton 110ton φ2300	大谷機械 アマダ ウチノ
6号ライン	エアースタンプハンマ トリミングプレス インダクションヒータ	1.5ton 110ton 500kw	大谷機械 アマダ ウチノ
7号ライン	エアースタンプハンマ トリミングプレス インダクションヒータ	1ton 110ton 350kw	大谷機械 アマダ ウチノ

金型設備

Takeda複合フライス	1台	武田機械
横型NCフライス YZB-100SG	1台	山崎技研
横型NCフライス YZB-88SG	1台	山崎技研
マシニングセンタ VM76R	1台	OKK
マシニングセンタ VB53	2台	OKK
マシニングセンタ YZ-500SG	1台	山崎技研
形彫放電加工機 AG60L	1台	ソディック

その他の設備

コイニング用プレス	400t 2台	アイダ
スチールチョッパー	300t1台 450t1台	万陽
パレット自動搬送装置付ショットブラスト	1t 2台	新東工業
磁気探傷機	1台	—
三次元測定機	3台	gom・キーエンス (令和元年7月)

